PLANTAS PRETRATAMIENTO COMPACTO

OBRA DE LLEGADA

Polipasto eléctrico
1.600 Kg

Cuchara bivalva
Capacidad 100L

Reja de gruesos con limpieza automática
Paso=30mm

ARQ. ALIVIADERO

POZO DE GRUESOS

POZO DE BOMBEO

INOX 250 mm

Caudalímetro DN-200 mm

Compuerta mural de entrada

Tamiz Aliviadero con medida de caudal

LLEGADA DE AGUA BRUTA

1.200 mm PVC

250 mm PEAD

Bombeo de agua bruta
3+1 Uds
Q. Unit=170,00 m³/h

CONTENEDOR
VOLUMEN = 5.000 Lts.

T. TORMENTAS
Diámetro de diseño 14 m

Bombeo de restitución
1+1 Uds
Q. Unit = 170,00 m³/h

630 mm PVC

CAUCE

630 mm PEAD

250 mm PEAD

RED DE AGUA INDUSTRIAL

Bombas aspiración agua industrial
1+1 Uds
Q. =10 m³/h

250 mm PEAD

Caudalímetro electromagnético DN-200 mm

OBRA DE SALIDA

2 Uds equipo compacto
Q. diseño = 350 m³/h

Contenedor
V= 1.000 Lts

250 mm PEAD

Soplantes Pretratamiento
2 Uds Q. Unit= 129,60 m³/h

POZO DE FANGOS Y FLOTANTES

Polipasto manual
1.000 Kg

Bombas de Purga fangos
1+1 Uds
Q. Unit= 10 m³/h

Caudalímetro electromagnético DN-100 mm

Bombas de Recirculación
3 (2+1) Uds
Q. Unit= 75,00 m³/h

125 mm PEAD

125 mm PEAD

Bombas de flotantes
1+1 Uds
Q. Unit= 10 m³/h

125 mm PEAD

DECANTACIÓN SECUNDARIA

Cantidad = 2 ud
Diámetro de diseño 14,00m

125 mm PEAD

150 mm PEAD

125 mm PEAD

150 mm PEAD

250 mm PEAD

ARQUETA DE REPARTO A SELECTOR

250 mm PEAD

Compuerta mural manual

250 mm PEAD

Compuerta mural manual

SELECTOR

Agitadores
Cantidad = 4 ud.

250 mm PEAD

P = 1,000 w

P = 1,500 w

P = 1,500 w

P = 1,000 w

Compuerta mural manual

250 mm PEAD

Compuerta mural manual

250 mm PEAD

Caudalímetro electromagnético DN-100 mm

250 mm A.INOX.

Soplantes Reactor Biológico
3 (2+1) Uds
Q. Unit= 1.500,00 m³/h

Compuerta mural

Compuerta mural

150 mm A.INOX.

150 mm A.INOX.

TRATAMIENTO BIOLÓGICO DE AIREACIÓN PROLONGADA

Cantidad de reactores = 2 ud.
V unit.= 2.344,32 m³

DIFUSORES
Cantidad Total = 750 Uds.

RECIRCULADORES DE CORRIENTE
Cantidad = 2 ud
POR TANQUE.

DESODORIZACIÓN

ASPIRACIÓN ESPESADOR Y TOLVA

ASPIRACIÓN SALA DE PROCESO

SALIDA AIRE DESODORIZADO

VENTILADOR

TORRE DE DESODORIZACIÓN

DOSIFICACIÓN CLORURO FÉRRICO

Bombas de Trasvase
1 Ud
Q. Unit=10 m3h

Bombas dosificadoras
1+1 Uds.
Q. Unit=0-20 l/h

Dep. PRFV
3,39 m³

Bombas de Trasvase
1 Ud
Q. Unit=10 m³/h

ESPESADOR DE FANGOS

Diámetro de diseño 7,00m

Equipo Preparación Polielectrolito
Cantidad = 1 ud.
V= 1.700 l

Bombas Dosificadoras
2 (1+1) Uds
Q. Unit= 50-500 l/h

Bombas de Fango Espesado
2 (1+1) Uds
Q. Unit= 3 a 8 m³/h

100 mm A.INOX.

100 mm A.INOX.

CENTRIFUGA
Cantidad = 1 ud.
Q= 6 m3/h

200 mm A.INOX.

TOLVA
Cantidad= 1 ud.
Capacidad = 30 m3

Bomba Fangos Deshidratados
2 Uds
Q= 0,3- 1 m³/h

LEYENDA TUBERÍAS

- LÍNEA DE AGUA
- LÍNEA DE FANGOS
- LÍNEA DE BY-PASS
- LÍNEA DE AIRE
- LÍNEA DE FLOTANTES
- LÍNEA DE AGUA DE SERVICIO
- LÍNEA DE DESODORIZACIÓN
- LÍNEA DE REACTIVOS

EXCELENTÍSIMO AYUNTAMIENTO DE LOS YEBENES

TÍTULO:
REDACCIÓN DEL ANTEPROYECTO DE UNA NUEVA EDAR (ESTACIÓN DEPURADORA DE AGUAS RESIDUALES) EN EL MUNICIPIO DE LOS YEBENES (TOLEDO)

EMPRESA CONSULTORA: ecosistemas2000

FECHA: ABRIL 2.021

FORMATO ORIGINAL: UNE A-3

ESCALA: S/E

DESIGNACIÓN DEL PLANO: DIAGRAMA DE PROCESOS

PLANO Nº: 5

HOJA 1 DE 1